EPOXONIC®

368

Wärmeleitfähige Vergussmasse für die Elektrotechnik und Automobiltechnik

EPOXONIC® 368 ist ein lösungsmittelfreies, füllstoffhaltiges Zweikomponenten-Gießharz-System auf Epoxidharzbasis.

Wichtige Merkmale:

- Dauertemperaturbeständigkeit bis 200 °C
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Hohe Glasübergangstemperatur
- Hervorragende elektrische Isolationseigenschaften
- Hohe Wärmeleitfähigkeit
- Geringe thermische Ausdehnung

Anwendung:

EPOXONIC® 368 eignet sich besonders für den wärmeleitfähigen Verguss von elektrotechnischen Bauteilen mit besonderen Anforderungen an Temperaturbeständigkeit und Wechseltemperaturverhalten.

Technische Daten:

Kennwerte gemessen bei 23 °C an Standard-Prüfkörpern, die bei 2 h / 100 °C + 1 h / 150 °C gehärtet wurden.

Einsatztemperaturbereich [1)]	-40 °C bis +200 °C	
Farbe	grau	
Shore-Härte	94 Shore D	DIN EN ISO 868
Dichte	2,6 g/cm^3	DIN EN ISO 1183-1
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient	30 x 10^{-6}/K (50 – 100 °C) 100 x 10^{-6}/K (160 – 250 °C)	ISO 11359-2
Glasübergangstemperatur	125 – 130 °C	ISO 11357-2
Wärmeleitfähigkeit	1,7 W/mK	DIN EN ISO 8894-1

1) Anwendungsbezogen können andere Temperaturgrenzen sinnvoll sein

Verarbeitung:

Mischungsverhältnis		Komp. A : Komp. B = 100 : 80 Massenteile
Viskosität Kegel/Platte-Viskosimeter		
	25 °C	350.000 mPas (Komponente A)
	25 °C	1.700 mPas (Komponente B)
	25 °C	38.000 mPas (Mischung A + B)
	80 °C	1.700 mPas (Mischung A + B)
Gebrauchsdauer	25 °C	ca. 22 h (Viskositätsverdoppelung)
	80 °C	ca. 30 min (Viskositätsverdoppelung)
Härtung		z.B. 2 h / 100 °C + 1 h / 150 °C Optimale Härtungsbedingungen sind anwendungsspezifisch zu ermitteln

Lagerfähigkeit:

EPOXONIC®368 Komponente A und Komponente B sind in den ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen < 25°C 6 Monate haltbar. Die Inhalte der Gebinde sind vor dem Gebrauch gut aufzurühren. Komponente A kann nach längerer Zeit bzw. Lagerung bei niedrigeren Temperaturen oder starken Temperaturwechseln kristallisieren. Tritt Kristallisation auf, kann diese durch Erhitzen auf 50 - 60°C und Rühren entfernt werden. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder dicht zu verschließen.

Sicherheitshinweise:

Es gelten die bei der Verarbeitung von Chemikalien zu beachtenden Sicherheitsvorkehrungen und Körperschutzmaßnahmen. Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

Lieferform:

EPOXONIC® 368 Komponente A und Komponente B werden in 20 l-Weißblecheimern geliefert. Andere Verpackungsformen auf Anfrage.

Qualitätssicherung:

Nach Vereinbarung wird EPOXONIC® 368 mit Zertifikat geliefert.

Wichtige Anwenderinformation:

Die Angaben dieses Datenblattes werden nach bestem Wissen gemacht, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie gelten nicht als Genehmigung zur lizenzfreien Verwendung, sondern sind lediglich als Arbeitshilfe für den Anwender gedacht, der jedoch seine eigenen Versuche durchführen sollte, um die Eignung des Produktes für seine speziellen Anforderungen festzustellen.